

后下饰板	<b>CIVIC</b>
------	--------------

### 安装位置图

与感应式后备箱盖开关同时安装的，应先安装感应式后备箱盖开关。



QK70601AH

### 为确保安装的安全（务必仔细阅读）

#### 警告标志的说明

- 本书中使用以下标志来标明有可能造成操作人员或其他人受伤害的操作，以及有关安装的建议。



**危险**

不遵从该指示，将导致死亡或者其他严重伤害



**警告**

不遵从该指示，有可能导致死亡或者其他严重伤害



**注意**

不遵从该指示，有可能导致受伤



**建议**

防止导致故障、破损的建议



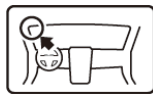
禁止事项

## 关于图标

- 使用下列图标来标明安装位置。



车身对应位置



仪表板对应位置

- 使用下列图标来标明操作中必须遵守的事项。



佩戴防护眼镜



带皮手套



双人作业



放置于抹布或毛毯上



除去毛刺



涂抹修补漆后充分干燥



保管好零件（还给客户）



用力压紧粘贴面



使用规定扭力上紧螺丝

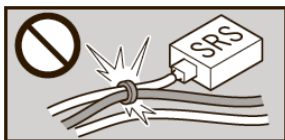


垂直安装面操作



使用脱脂洗洁剂清洗

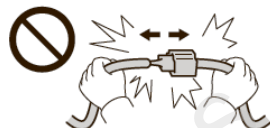
## 线束操作注意事项



请不要把用品线束与 SRS 线束扣夹在一起。



接线器、端子类的接线请用力插入，直到锁紧为止。



拆卸接线器、端子之类的接线时，请不要用力拉拽线束。



从支撑杆拆下的接线器必须接回原位。



请不要用力拉拽线束。



用品线束要扣在指定场所，不能松垮。



线束不要夹压在零件中间。



切断线束胶带的剩余部分。

## 一般的注意事项

- 请按照安装说明书的记载事项及服务手册中的相关事项和信息进行操作。特别要注意安全。
- 不要划伤、损坏车辆及相关零件。
- 特别要注意夹扣和爪扣的操作。
- 拆卸前应考虑如何装回原样，先确认安装时的状态后才开始拆卸零件。
- 由于车辆型号不同，插图有时与实物会有差异。

## 安装电装零件的注意事项

- 安装前必须先断开车辆电池的负极端子。

## 关于本用品的注意事项

- 螺栓、螺丝等必须使用本说明书的指定零件。否则，随意使用类似的零件可能导致故障发生。
- 安装以及粘贴操作请不要在太阳直射的地方，多尘的地方进行。
- 粘贴时必须保证粘贴面的温度在 15~40℃。
- 特别是低温时会导致双面胶带粘性降低，此时必须先加热粘贴面。
- 粘贴时用力压紧，但是要避免损坏用品以及车辆零件。
- 请不要拔出双面胶重新再贴。否则会造成破损，或双面胶和贴膜不能充分粘紧。
- 安装后 24 小时之内请不要让安装位置沾水，例如不要洗车。

## 组成配件

### 后下饰板套件



## 必要工具/用具

- 十字螺丝刀
- 套筒
- 镊子
- 抹布
- 图钉
- 防护眼罩
- 扳手
- 包封胶布
- 撬边工具
- 胶布
- 电钻
- 棘轮
- 锉刀
- 脱脂清洗剂
- 纸皮箱或毛毯
- 钻头

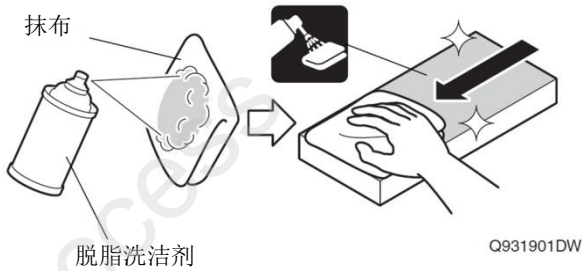
## 安装方法和顺序

### 脱脂洗洁剂的清洗方法

- 把脱脂洗洁剂涂抹在抹布上，把安装面上的油脂、垃圾、污垢全部擦拭干净。

#### 建议

- 请不要把脱脂洗洁剂直接涂抹在安装面。
- 请充分干燥后才进行粘贴操作。



### 电池负极端子的拆卸

1. 断开电池的电源前请执行图示的操作。
2. 记录车辆各电子单元的设置，包括音响/导航系统的防盗密码。
3. 拆开电池的负极端子。

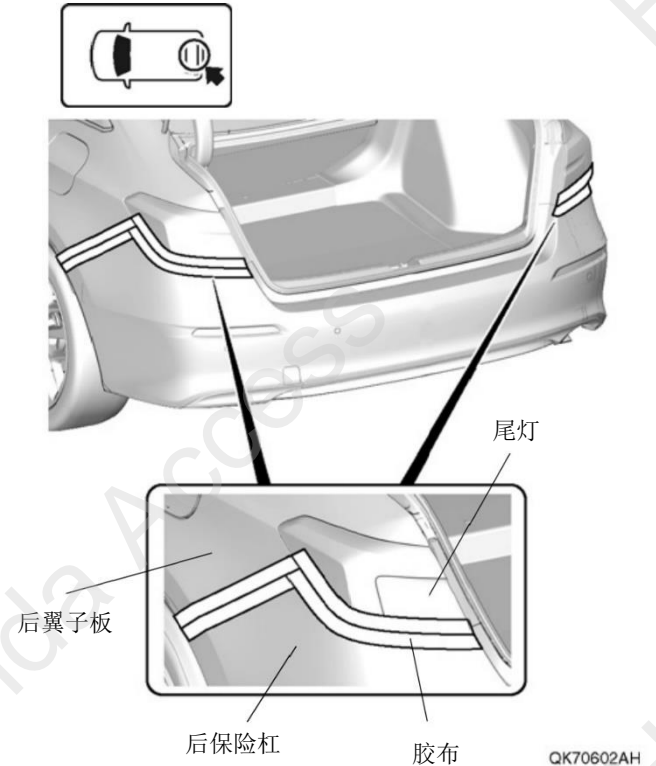


### 车辆零件的拆卸

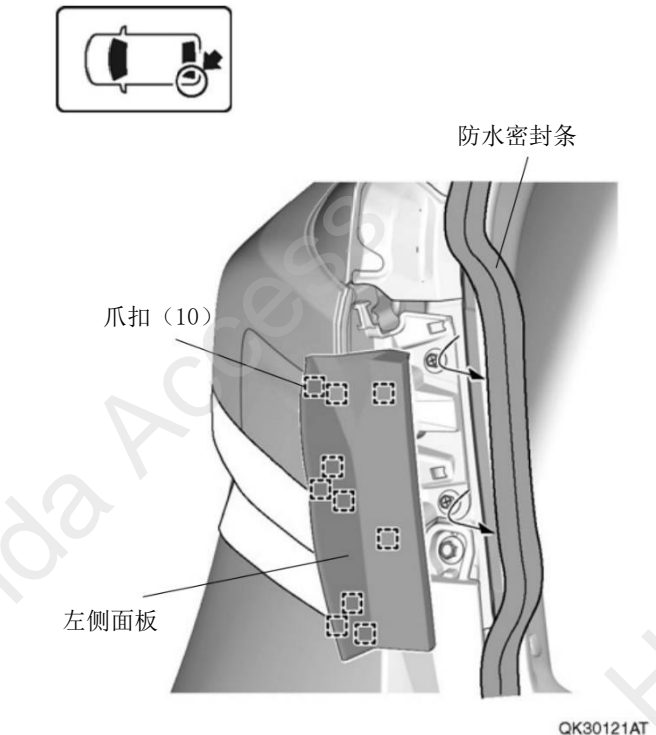
4. 粘贴胶布，保护车身。

#### 建议

- 复原操作完成后才能撕掉胶布。

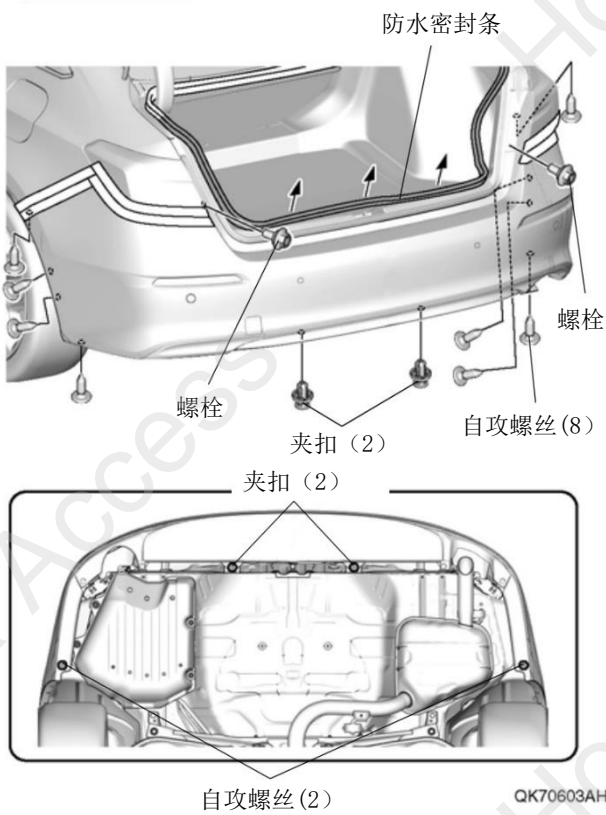
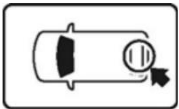


5. 拆出左侧面板。



6. 另一侧也进行相同操作。

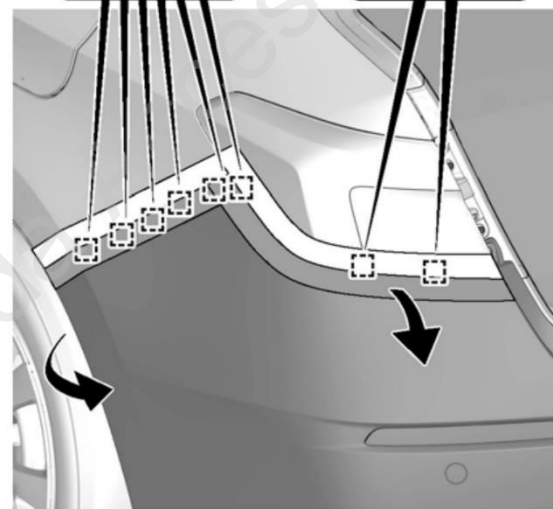
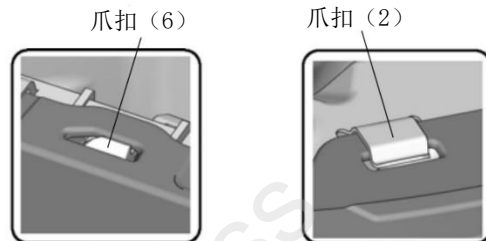
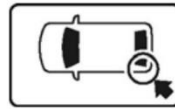
7. 拆出螺栓、夹扣和自攻螺丝。



8. 拆出爪扣。

**建议**

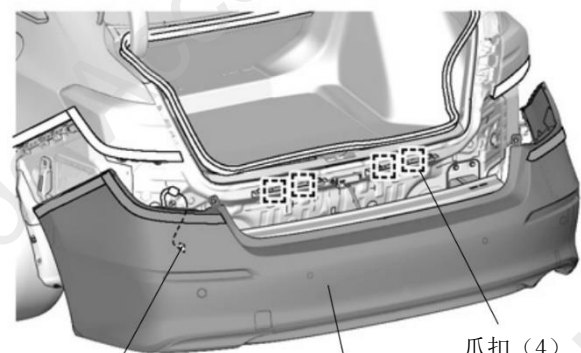
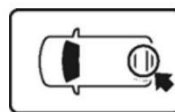
- 拆卸时注意先从外侧开始按顺序拆。
- 注意拆卸时的方向。



QK30123AT

9. 另一侧也进行相同操作。

10. 拆出后保险杠。



车辆接线器  
(配备车型)

后保险杠

爪扣 (4)

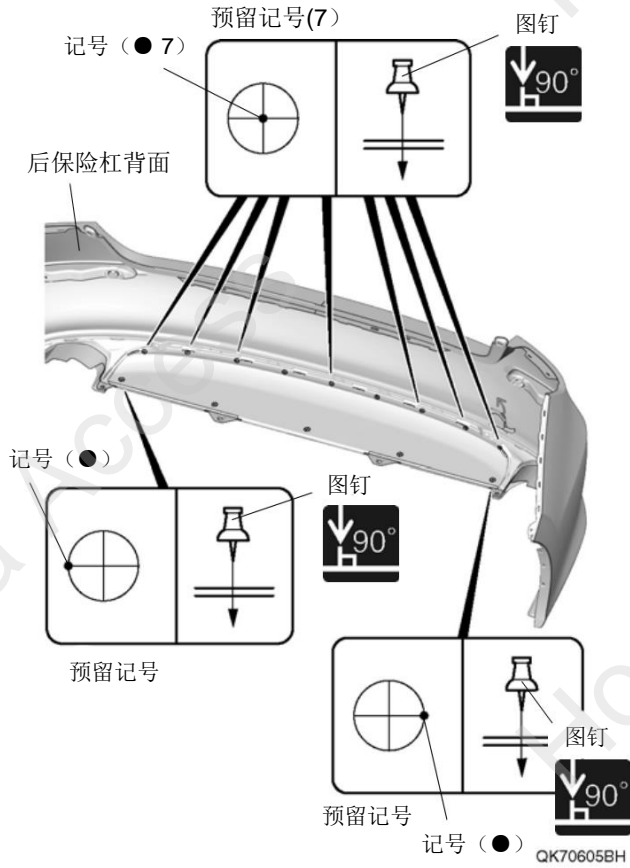
QK70604AH

## 后下饰板的安装

11. 在后保险杠做记号。

### 建议

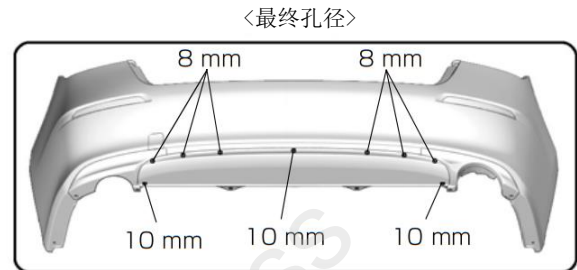
- 注意做记号的位置。



12. 在后保险杠钻开孔。

### 建议

- 注意钻孔的位置。



13. 在后保险杠钻开孔。

建议

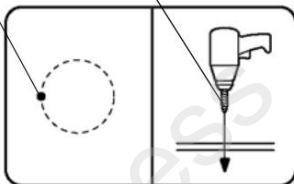
- 注意钻孔的位置。



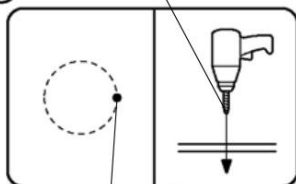
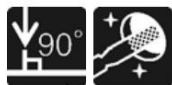
3mm→6mm→8mm  
10mm钻头



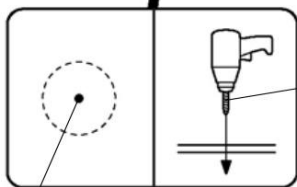
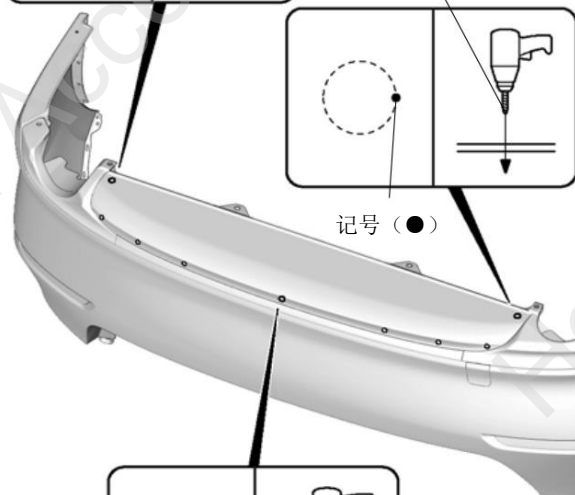
记号 (●)



3mm→6mm→8mm  
10mm钻头



记号 (●)



3mm→6mm→  
8mm→10mm钻头

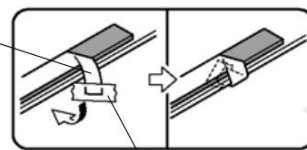


记号 (●)

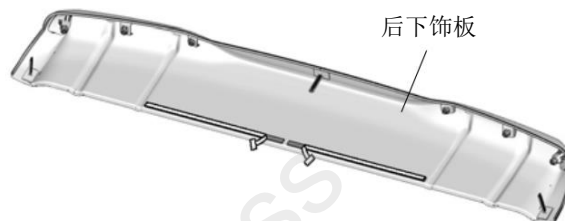
QK70607BH

14. 暂时固定离型纸。

离型纸 (2)



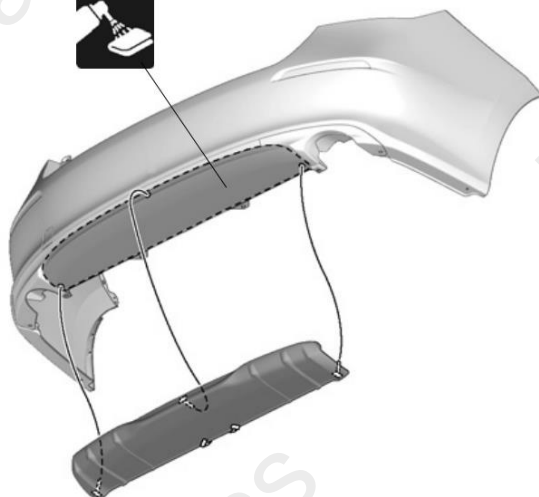
包封胶布



后下饰板

QK70612AH

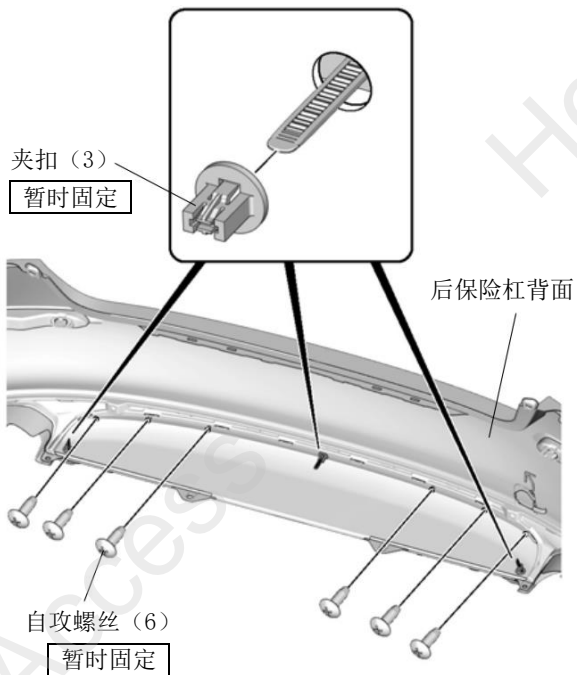
15. 安装后下饰板。



QK70608BH



16. 暂时固定后下饰板。



QK70609BH

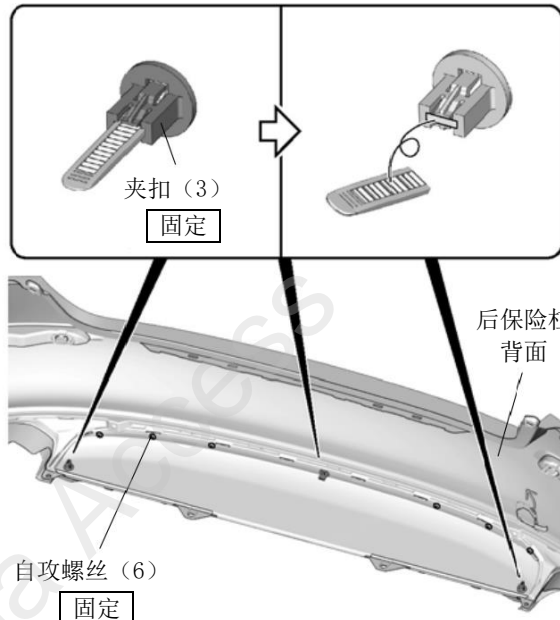
17. 固定后下饰板。



QK70610BH

18. 固定后下饰板。

建议
<ul style="list-style-type: none"> <li>夹扣太紧时，应先拆出夹扣重新调整松紧度再安装固定。</li> </ul>

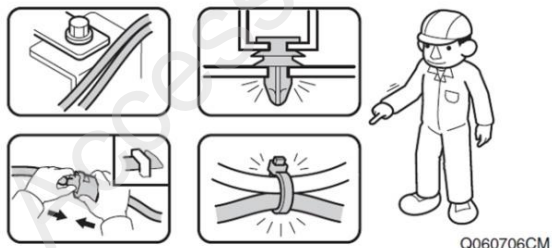


QK70611BH

安装确认

19. 确认配线和安装没有异常。

建议
<ul style="list-style-type: none"> <li>确认没有强行拉拽、夹塞、夹住线束。</li> <li>确认夹扣和线束胶带安装牢固，没有遗漏。</li> </ul>



Q060706CM

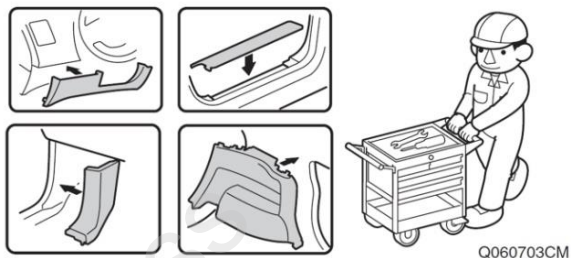


## 复原作业

20. 把拆卸下来的车辆零件按原样装回。

### 建 议

- 注意不要损伤车辆零件，夹住线束。
- 必须牢固安装夹扣、爪扣等，不能凸起。



## 车辆检查

21. 重新连接电池的负极端子。
22. 确认电装产品及电子系统的运转正常。
23. 恢复各单元的安装前的设置状态。

